



## Motori **Delfire** da motive, per ambienti fino a 100°C



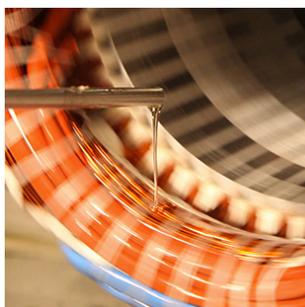
### Abbiamo cominciato la produzione della serie "delfire"

... una innovativa gamma di motori trifase specificamente progettati per funzionare in ambienti di 100°C, in servizio continuo. Il motore ideale per talune applicazioni molto gravose come impianti di essiccazione, disidratatori alimentari, sistemi di ventilazione per forni, scambiatori di calore.



La tecnologia usata trova le sue basi nei motori EN 12101-3 per evacuazione fumi ma, anziché, funzionare solo per poche ore in caso di emergenza, i motori Delfire sono stati disegnati per funzionare in servizio continuo S1 ed avere la stessa durata di un motore normale. Tra le varie caratteristiche:

- pressacavi e ventilazione in metallo, guarnizioni e paraolio in viton, cuscinetti per altissime temperature, scudi con sedi sinterizzate
- Avvolgimento deflussato per un basso riscaldamento, con filo a doppio smalto, in classe H incrementata:
  - doppia impregnazione ed essiccazione dello statore. Questo spesso strato fornisce un'estrema resistenza all'umidità da condensazione ed una maggiore protezione dalle tensioni Surge e dagli alti voltaggi,
  - rivestito con una speciale composto epossidico fungicida e resistente agli acidi ed agli alcali. Esso migliora anche l'isolamento e fa scivolare l'umidità



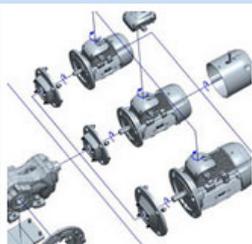
Disponibili dalla grandezza IEC 71 (0,25kW) alla grandezza 200 (30kW), in 2-4-6 poli. Alto rendimento IE2  
Per saperne di più, clicca qui: <http://www.motive.it/delfire.php>



**catalogue**  
download area



**3d animations**  
download area



**configurator**  
download area



**visita**  
motive



**read all news**  
motive news



**MOTIVE SRL** © 2014 | CASTENEDOLO (BS) ITALY | T.+39 030 2677087  
P.IVA: 03580280174 | [MOTIVE@E-MOTIVE.IT](mailto:MOTIVE@E-MOTIVE.IT) | [WWW.MOTIVE.IT](http://WWW.MOTIVE.IT)

# Motori trifase

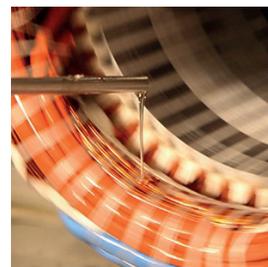
## IDEALI PER AMBIENTI CALDI, IN SERVIZIO CONTINUO



I NUOVI MOTORI TRIFASE, REALIZZATI DALL'AZIENDA BRESCIANA MOTIVE, SONO ESPRESSAMENTE PROGETTATI PER APPLICAZIONI MOLTO GRAVOSE COME IMPIANTI DI ESSICCAZIONE DEL LEGNO, DISIDRATATORI ALIMENTARI, SISTEMI DI VENTILAZIONE PER FORNI, SCAMBIATORI DI CALORE, ED ESSICCATOI INDUSTRIALI.

La nuova serie di motori trifase Delfire di Motive è stata specificamente progettata per funzionare in ambienti con temperature fino a 100°C, in servizio continuo.

La doppia impregnazione ed essiccazione dello statore dei nuovi motori Delfire di Motive fornisce un'estrema resistenza all'umidità da condensazione e una maggiore protezione dalle tensioni Surge e dagli alti voltaggi.



I costante orientamento verso l'innovazione, lo sviluppo di soluzioni ad alto valore aggiunto, inserite in un contesto di continuo ampliamento dell'offerta di prodotto contraddistinguono da sempre Motive, azienda con sede a Castenedolo (BS) specializzata nella progettazione e produzione di motori elettrici, di riduttori meccanici e di inverter. A supportare tali obiettivi una struttura operativa efficiente e flessibile, dedicata al soddisfacimento di un mercato globale sempre più esigente.

«Qualunque prodotto dai noi progettato e realizzato – rileva l'amministratore delegato Giorgio Bosio – cela peculiarità che molto spesso rappresentano un'anticipazione delle richieste di mercato. In questo senso la nostra attenzione è da sempre rivolta prima di tutto alla ricerca di quei bisogni inespressi

del cliente che, il più delle volte, significa anticipare certi trend ed esigenze. In altre parole, ritengo che un prodotto non debba nascere semplicemente per un allargamento di gamma, ma per offrire vantaggi aggiuntivi rispetto a quanto già reperibile».

La nuova serie di motori Delfire conferma proprio questo tipo di approccio. Stiamo parlando di un'innovativa gamma di motori trifase specificamente progettati per funzionare in ambienti con temperature fino a 100°C, in servizio continuo. Un motore ideale per talune applicazioni molto gravose come impianti di essiccazione del legno, disidratatori alimentari, sistemi di ventilazione per forni, scambiatori di calore, ed essiccatoi industriali.

«Tipicamente – prosegue Bosio – in questa tipologia di applicazioni i moto-

ri, anche quelli con isolamento in classe H, presentano una durata limitata». Secondo la norma, infatti, un motore appartenente alla classe H, come avviene anche per le più tipiche esecuzioni classe F, non è progettato per funzionare in ambienti con temperature superiori a 40°C. Pur dovendo resistere a una temperatura interna superiore (180°C contro i 155°C dei classe F), è infatti ammesso che i classe H possano scaldare più dei classe F (125°C contro 105°C), e tale

Gianandrea  
Mazzola

(a) La nuova serie di motori Delfire di Motive trova ideale applicazione in ambienti con alte temperature come impianti di essiccazione alimentare. (b) Tra i principali campi applicativi dei nuovi motori Delfire di Motive figurano anche gli impianti di essiccazione del legno.



**GIORGIO BOSIO,  
AMMINISTRATORE  
DELEGATO DI MOTIVE DI  
CASTENEDOLO (BS).**



maggior calore creato vanificherebbe la possibilità di resistere a temperature ambiente superiori.

«Proviamo tuttavia ad immaginare – continua Bosio – un motore appartenente alla classe H caratterizzato da un elevato rendimento, deflussato e, quindi, con un bassissimo calore generato dal suo funzionamento: Esso resisterebbe a temperature ben superiori, ma non sarebbe comunque sufficiente. Infatti dovrebbe anche prevedere delle particolari dilatazioni termiche, non avere parti plastiche che possano deteriorarsi, e annullare le conseguenze della condensazione acqua che conseguirebbe a veloci e ampie variazioni di temperatura».

Dopo aver effettuato un'accurata analisi di tutte le variabili e criticità in gioco, e le modalità di risoluzione, l'azienda bresciana ha sviluppato la nuova serie di motori citata.

### Qualità di prodotto a dimensioni unificate

La tecnologia impiegata per i motori Delfire trova le sue basi nei motori soddisfacenti la norma EN 12101-3 per evacuazione fumi ma, anziché, funzionare solo per poche ore in caso di emergenza e fino a 300°C, le nuove esecuzioni sono state disegnate per poter funzionare in servizio continuo S1, e avere la stessa durata di un motore normale ma in un ambiente con temperatura a 100°C. Tra le varie caratteristiche e loro specificità tecniche distintive, si segnalano: la presenza di pressacavi e ventilazione in metallo, guarnizioni e paraolio in Viton, cuscinetti per altissime temperature (fino a un massimo di 200°C), scudi con sedi sinterizzate; avvolgimento deflussato per un basso riscaldamento, con filo a doppio smalto, in classe H "incrementata".

«A questo proposito – specifica e conclude Bosio – si fa riferimento alla pre-

senza di una doppia impregnazione ed essiccazione dello statore. Questo spesso strato fornisce un'estrema resistenza all'umidità da condensazione e una maggiore protezione dalle tensioni Surge e dagli alti voltaggi. Inoltre, lo stesso avvolgimento viene rivestito con uno speciale composto epossidico fungicida e resistente agli acidi ed agli alcali, ovvero tutti quei composti che, disciolti in acqua, presentano un comportamento tipico delle basi e quindi fanno assumere all'acqua un pH basico. Da segnalare che tale accorgimento permette anche di migliorare l'isolamento e fa scivolare l'umidità».

I motori motive della serie Delfire hanno dimensioni unificate in base alle norme internazionali, e quindi, a pari potenza, possono sostituire perfettamente i motori esistenti. Sono disponibili dalla grandezza IEC 71 (0,25 kW) alla grandezza IEC 200 (30 kW), in 2-4-6 poli, in alto rendimento IE2. © RIPRODUZIONE RISERVATA